

各類漆包線特性比較表

線類	項目	機械特性			針孔性		耐熱特性		電氣特性		化學特性							直焊性	化學脫漆性
		附著性	可繞性	耐磨性	吸濕前	吸濕後	耐熱等級 (JIS)	耐軟化 (以上)	耐電壓	耐高頻突波	耐酸性	耐鹼性	耐油性	耐苯性	耐酒精	耐R-22冷媒	耐環保冷媒 R134a E-407C R-410A		
PVF		○	◎	○	◎	○	105℃	170℃	◎	×	◎	◎	◎	◎	○	×	×	×	○
UEW	DDLS	○	○	△	◎	◎	120℃	170℃	◎	×	○	○	◎	◎	○	×	×	320℃	○
	DD	○	○	△	◎	◎	130℃	170℃	◎	×	○	○	◎	◎	○	×	×	380℃	○
	DD-F	○	○	△	◎	◎	155℃	200℃	◎	×	○	◎	○	◎	○	×	×	390℃	○
PEW	SS	◎	◎	○	◎	○	155℃	240℃	◎	×	◎	○	◎	◎	◎	×	×	×	◎
	SSU	◎	◎	○	◎	○	155℃	240℃	◎	×	◎	○	◎	◎	◎	×	×	×	○
	SS-F	◎	◎	○	◎	○	155℃	250℃	◎	×	◎	○	◎	◎	◎	△	×	×	×
尼龍外覆	DD-NYU	○	◎	○	◎	○	130℃	170℃	◎	×	○	○	◎	◎	○	×	×	380℃	○
	DDF-NY	○	◎	○	◎	○	155℃	200℃	◎	×	○	○	◎	◎	○	×	×	390℃	○
	SS-NY	◎	◎	○	◎	○	155℃	200℃	◎	×	◎	○	◎	◎	◎	×	×	×	○
	SSF-NY	◎	◎	○	◎	○	180℃	225℃	◎	×	◎	○	◎	◎	◎	△	×	×	×
高溫直焊	SS-TF	○	○	○	◎	○	155℃	220℃	◎	×	◎	○	◎	◎	◎	×	×	420℃	×
	SS-TH	○	○	○	◎	○	180℃	220℃	◎	×	◎	○	◎	◎	◎	×	×	450℃	×
	AIEIW-100	◎	◎	◎	◎	◎	200℃	300℃	◎	×	◎	○	◎	◎	◎	△	×	470℃	×
高溫線	PEWH	○	○	○	◎	◎	180℃	300℃	◎	×	◎	○	◎	◎	◎	△	×	×	×
	PIVW	◎	◎	◎	◎	◎	200℃	300℃	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	○	×	×
	SS-FU																		
	AIEIW-200	◎	◎	◎	◎	◎	200℃	300℃	◎	△	◎	○	◎	◎	◎	◎	×	×	×
	AIEIW-300																		
	PALW	◎	◎	◎	◎	◎	200℃	300℃	◎	△	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	×	×
	AIW-100	◎	◎	◎	◎	○	220℃	350℃	◎	△	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	×	×
	AIW-220																		
ML	◎	◎	○	◎	○	240℃	450℃	◎	△	◎	△	◎	◎	◎	◎	◎	×	×	

◎優良 ○良 △略差 ×差